



BRDニューマテリアル社



東京宝潤達新材株式会社

携帯電話: (81) 90-5579-1777  
TEL: (81) 03-6661-6225  
EMAIL: BRDECOJP@BRDMY.COM  
URL: [HTTPS://WWW.BRDECO.JP](https://www.brdeco.jp)  
住所: 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町14-10 アソルティ小伝馬町LIENS12階



## ➤ 会社概要

東京宝潤達新材株式会社（以下「BRD」）は1995年に設立された。世界的な新建材インテグレーターであり、新省エネルギー建材の副総裁ユニットである。国家レベルのハイテク企業だけでなく、標準化された業務の現代的な要件に準拠した上場株式会社もある。

（株式コード：873445）。BRDは、より良い世界を築き、人々や建物にとってより快適な地球を作るというビジョンを持って、持続可能な開発能力を持つ尊敬される革新的な企業になることを約束します。

過去28年間、バオランダは急成長を遂げ、新しい省エネ建材の分野で際立っていた。グループは9つの支店を持ち、総資産は9億元、総生産面積は30万平方メートルを超える。BRDは上海宝山、広東、広州、山東、青島、河南鄭州などの主要な生産基地があり、省エネパネルの世界ランキングでトップ5に入っている、ポリウレタン省エネパネルは輸出のトップ3にランクされ、世界の省エネパネルの品種セットとなっている。

## 繊維強化ケイ酸カルシウム板 JC/T564.1—2008

当社は工業標準（JC/T546.1-2008）より高い企業標準を設定しています。1.1.2008）BRD ブランドの非アスベスト強化繊維ケイ酸カルシウム板（超低密度、低密度、中密度、高密度シリーズ）の生産は、木質繊維、ポルトランドセメント、アルカリ性材料、石英砂、補助材料および他の物質を、コンピュータの正確な投与を通じて作られています。新型のグリーン、省エネ、耐火、防湿ボードであり、流動スラリー成形、加圧、昇圧メンテナンスなどの全自動工程で加工される。建物の壁材の種類。



フォーム	超低密度	低密度	中密度	高密度
規範	1220 2440 (4-35) mm			
密度 D (g/cm <sup>3</sup> )	Dフォーム 0.95	0.95 < D nut 1.2	1.2 < D ナツツ 1.4	D > 1.4
熱伝導率 W/(m.K)	しっかり 0.20	しっかり 0.25	フォーム 0.3	しっかり 0.35
曲げ強さ	=8Mpa	=10Mpa	=12Mpa	=16Mpa
含水率	10パーセント			
湿潤率	0.25パーセント			
熱収縮率	0.50パーセント			
不燃性	GB 8624-2006 クラスA不燃材料			
不透水性	—	—	—	24時間後、表面に水滴なし
耐霜性	—	—	—	25回凍結解凍サイクル後、破裂や剥離なし



## 製品のパフォーマンスと用途

### 繊維セメント平板、繊維強化ケイ酸カルシウム板のパフォーマンス特性

- **耐火性:** 製品は不燃性のクラスAシートで、耐火性に優れている。火災が発生した場合、ボードは燃えず、有毒ガスも発生せず、炎の移動もない;
- **断熱と遮音:** パネルの熱伝導率が低く、断熱性能がよく、巾木間仕切壁の断熱と保温能力は普通のレンガ壁よりかなり優れている。遮音効果も顕著で、断熱、遮音性能の要求が高い建築物に広く応用できる;
- **施工が簡単:** このプレートは壁や天井に使用すると、施工が速く、平坦度が高く、石膏を塗る必要がなく、直接塗料を吹き付けることができる;
- **防水および湿気防止:** 露天および高湿気の、板は変形なしで安定した性能を、ぬれた拡張率維持できます乾燥した収縮率は低いですが、持っています強い防水、湿気防止の、霜防止の性能を、です理想的な材料の外壁の台所、浴室および他の内部仕切りそして建物です;
- **装飾のために便利:** 板は天井および外的な壁の装飾のための最もよい材料であるさまざまな質の終わりが表面吹きかかるとに作ることができる;
- **グリーン環境保護:** 100%アスベストフリーのパネルは、使用過程で有害な繊維、粉塵、放射線を発生せず、グリーン環境保護材料である;
- **軽量・高強度:** 軽量で扱いやすく、販売半径が広い。同時に、高強度、良好な靱性、広い幅、広い使用範囲;
- **寸法安定性:** 基材は、適切な配合による綿密な品質管理のもとで生産され、ボードの湿潤収縮率と乾燥収縮率は最適な範囲内に保たれている。
- **耐腐食性:** パネルは老化、風化、耐久性に強く、どのような環境でもカビたり腐ったりしません;
- **防虫・防蟻性:** 使用されている素材は、優れた防虫・防蟻性を発揮するよう、一連の処理が施されている。

## ファイバーセメントプラットフォーム

JC/T412.1-2006

当社は建築材料工業標準 (JC/T412.1-2006) より高い企業標準を設定しています。1 a 2006)の企業標準を策定するために、BRDブランドの非石綿繊維セメントスラブ (中密度および高密度シリーズ) の生産は、コンピュータの正確な投与を通じて、木質繊維、ポルトランドセメント、石英砂、補助材料および他の物質で作られています。流動スラリー成形、加圧、昇圧養生などの全自動化工程を経て、グリーン、省エネ、防火、防湿の新型建築壁材となる。

フォーム		中濃度	低密度
規格		1220 2440 (3-18) mm	1220根2440 (3i30) mm
密度 D (g/cm <sup>3</sup> )		1.2 < D ≤ 1.4	1.4 < D ≤ 1.7
曲げ強さ	空気乾燥	=10Mpa	=16Mpa
	水分飽和	=7Mpa	=13Mpa
不燃性		クラスA1の不燃材料40%	A1の不燃材料
吸水性		パーセント	ミリ25パーセント
湿潤膨		ミリ0.23パーセント	ミリ0.23パーセント
不透潤過性		24時間後、ボード表面に水滴は見られない。クラスAの	
放射性		装飾材料	
アスベスト		100%アスベストフリー	
耐霜性		25回の凍結融解サイクルを繰り返しても、亀裂や剥離が生じない	



パーティションシステム



天井システム



ウォールライナー



フロアシステム



アフターケア



その他の用途

注: 上記のパラメータは標準データであり、特定の製品試験報告書が優先する。

## ▶ 超越、時代とともに変化する。

新素材、新技術、新製品の分野において、世界的に影響のある開発・サービスプロバイダーとなることを目指している。

## 生産プロセスとフロー

BRDブランドの繊維強化ケイ酸カルシウム板と繊維セメント平板は、最先端の成熟した大規模なセットを選択し、フロースラリー生産プロセスの完全なセット、原料の準備、板成形、積層、加圧からオートクレーブメンテナンス、デパレタイジング、倉庫などのプロセスは、すべて完全に自動化され、プロセス全体が正確、円滑かつ効率的に制御され、単一の年間生産量は50,000,000㎡（6ミリメートル非プレス標準ボード）、製品は優れた性能、良好な外観品質と幅広い用途を持っています。製品は優れた性能、良好な外観品質と幅広い応用範囲を持っています。



## 品質管理と製品開発

高品質のBRDブランドシリーズ製品をお客様に提供するために、同社は、プロセス機器やプロセスの特性と組み合わせることで、国の業界標準よりも高い企業標準を策定し、原材料から工場に標準化され、各工程での完成品の工場制御指数に、製品の品質反トレーサビリティ責任システムの確立は、製品の100%が修飾されていることを確認します。

各工程の試験項目に対する厳しい要求を考慮し、当社は国家業界標準の要求を満たす試験設備と、試験結果がタイムリーで正確であることを保証するために、資格のある高品質の試験担当者を備えています。

武漢建築材料研究設計研究院有限公司の技術サポートと国際的に有名な専門大学、上級研究機構などの組織との綿密な協力により、当社の研究開発部門は、新技術、新技法、新設備、多機能省エネ、環境にやさしい壁材の新製品の研究開発とイノベーションに取り組んでおり、国内業界の技術進歩をリードしています。



## ▶ インテリア装飾シリーズ

石板



木目調突き板



装飾パネル

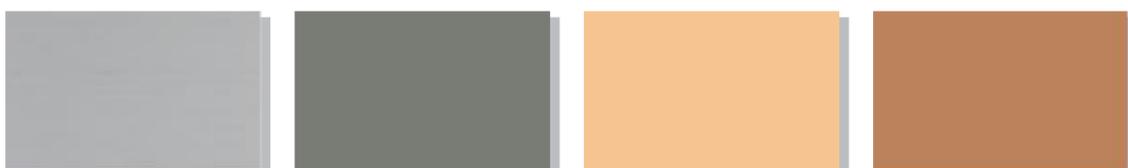


単色ベニヤ



## ▶ エクステリア装飾シリーズ

クロロカーボンボード



純正石材塗料



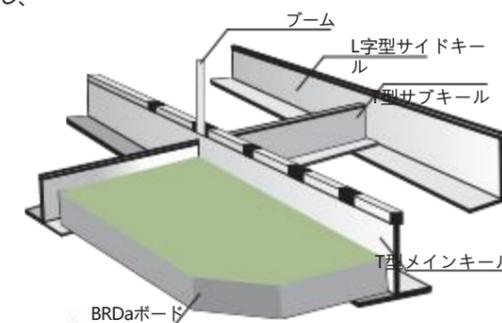
マルチカラー断熱パネル



## ▶ インストレーション・ガイド

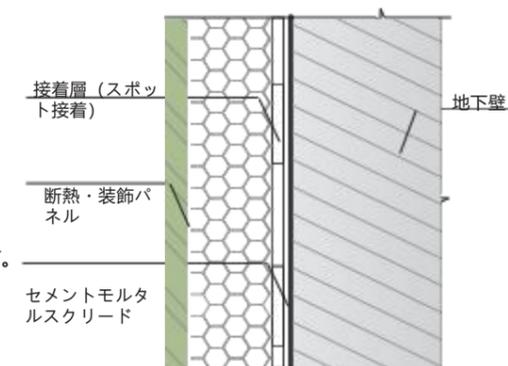
### 天井シリーズ

- 1.メタルブームの中心距離を決めるバウンスライン。
- 2.サイドキールを天井周りの壁にセルフタッピングネジで固定する。
- 3.T型主キールを金属ブームで固定し、T型主キールの中心距離は600mmまたは610mmとする。
- 4.T型副キールを主キールに挿入し、600mmまたは610mmごとに固定する。
- 5.T型キールフレームにS BRDaシートを載せる。



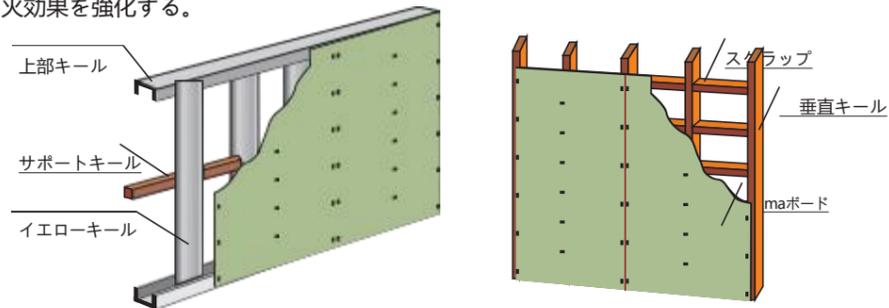
### ウォール・ボンディング・シリーズ

- 1、セメントモルタルのレベリング層は、固体、平坦であるべきであり、中空ドラムはありません、"建物の装飾作品の品質受け入れ仕様"の品質。
- 2、バインダー乾燥粉末、3分-5分、静的5分-10分を混合モルタルミキサーで、材料の割合に応じて水、使用後に再びかき混ぜる。
- 3、熱保存化粧板は、レイアウト設計、シーム幅に応じて横方向のタイル張りの水平方向に沿って所定のレイアウト位置に応じて上から下へ、ボードの継ぎ目幅にする必要があります - 一般的に6ミリメートルに適しています。
- 4、接着剤でコーティングされたポイントフレーム法に従って化粧断熱ボードの背面に、接着面積が40%以上であることを確認する。
- 5、ボード表面の平坦度の偏差を貼り付ける3ミリメートル未満でなければなりません、2つの隣接するボード間の高さの違いは1ミリメートル以上ではありません。水平方向と垂直方向のボードの継ぎ目は、偏差が1ミリメートル未満である。



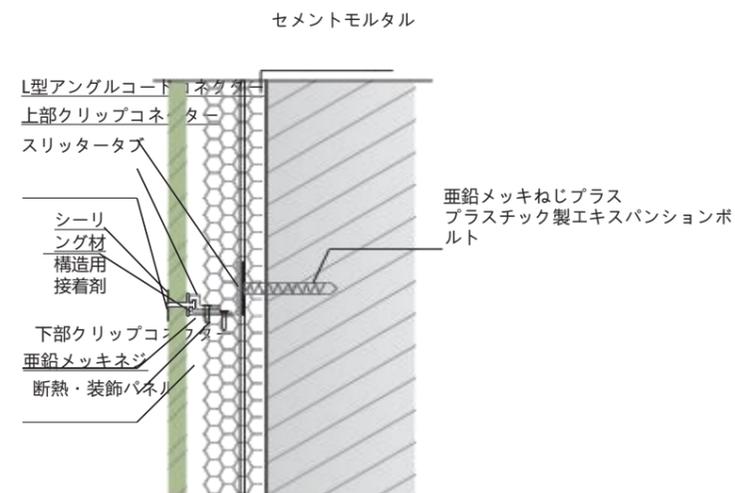
## 軽量鉄骨キールパーティション ウォールシリーズ

- 1、まずプレートを必要なサイズにカットする（約10mmの壁の高さよりも短い）。
- 2、キールに固定セルフタッピングねじで方法をずらすためにプレート、セルフタッピングねじの間隔 - 一般的に200-250mmかそこらは、プレートの表面に沈める必要がある  
0.5mm
- 3、ボードとボードの継ぎ目は4mm程度残す。
- 4、シーリングプレートは、プレートの中央から周辺にかけて固定し、同時に多くの箇所で作動させないようにし、プレートの内部応力と歪みを避ける。
- 5、固定前のプレートパッケージで、必要に応じてキール骨格の空洞内部にグラスウールやロックウールなどを入れ、遮音、防火効果を強化する。



## 壁掛けシリーズ

- 1、草の根の壁の点検、平坦の許容偏差は5mmである。  
フェースの垂直度の許容偏差は5mm。
- 2、レイアウト、グリッド、簡条書きの行の設計要件によると。
- 3、設計レイアウトに従って、プラスチック製の拡張アンカーボルト、L字型アンカーボルトを取り付けるための穴を開ける。  
アングルジョイントは壁に取り付けられている。
- 4、そして上下のカードストリップコネクターと角度コードの接続は、垂直方向に調整します。  
度後にインシュレーション・ボードを取り付ける。
- 5、取り付けの際は、アルミ合金の溝に耐候性シーリング材を充填し、クランプで固定する。  
アルミニウム合金の圧カストリップは、保護フィルムを除去し、ボードの表面をきれいにします。



## 保管と取り扱い

フロードとアンロードの取り扱いは、衝突であってはならない、輸送ツールの底が平坦でなければならない、車をロードした後、方法が滑りやすい衝突をシフトしないことを保証するために固定手段を取るべきである。

Φ吊り上げやフォークリフトの際は、スチールロープやフォークリフトのショベルがプレートの端に触れないよう、プレートのパレット全体をきれいに積み重ねること。

シートごとのΦ手動ロードおよびアンロードは、時間内にクリーンアップされていない場合、ボードが割れたり変形する可能性があり、ボードの間に挟ま破片を防ぐために注意を払う必要があります。

プレートを持ち運ぶ際は、2人でプレートの両側を持って垂直に運ぶこと。

Φボードは平らな面に積み重ねるか、専用の木製パレットで底に置く。

Φボードは屋内倉庫に保管し、屋外に保管する場合は葺き布で覆う。



## プロジェクト事例



国立競技場



ブルースカイ商業ビル



瑞星ホテル



開発銀行



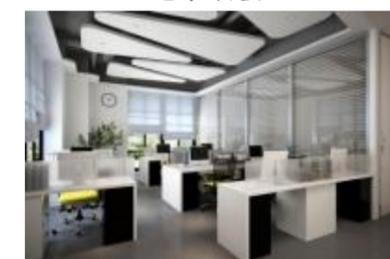
地下鉄駅



カーニバル・マンション



博物館



ユナイテッド・インターナ  
ショナル・ビルディング



ヒルトンホテル日